

Θέμα: Προσφορά για Εκδρομή σε Δίον και Βεργίνα
11/04-13/04/2024

Περιλαμβάνονται:

- † **Δυο (02)** διανυκτερεύσεις στο ξενοδοχείο **MEDITERRANEAN VILLAGE *******.
- † **Πρωινό καθημερινώς σε μπουφέ** του ξενοδοχείου. (σύνολο 02)
- † **Δείπνο καθημερινώς σε μπουφέ** του ξενοδοχείου - Ημιδιατροφή. (σύνολο 02)
- † Οι κοινόχρηστοι χώροι του ξενοδοχείου (Θέρμανση, εστιατόριο, bar, κ.τ.λ) θα είναι σε **πλήρη λειτουργία, καθώς και θέρμανση και ζεστό νερό στα δωμάτια.**
- † Τα δωμάτια για τους μαθητές θα είναι κατά βάση τρίκλινα, με μπάνιο.
- † Δωρεάν συμμετοχή Καθηγητών – Συνοδών σε **μονόκλινα** δωμάτια.
- † Πολυτελές κλιματιζόμενο τουριστικό λεωφορείο **ΝΕΑΣ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ**, το οποίο θα είναι ελεγμένο μηχανολογικά (με όλα τα πιστοποιητικά καταλληλότητας, ΚΤΕΟ, ζώνες ασφαλείας, κτλ) και με συνεργάσιμο και ευγενικό τουριστικό οδηγό , θα βρίσκεται στην **αποκλειστική χρήση** των εκδρομών καθ' όλη την διάρκεια της εκδρομής.
- † **Συνοδός** του γραφείου καθ' όλη τη διάρκεια της εκδρομής.

† **Ιατροφαρμακευτική ασφαλιστική κάλυψη με την Mondial Assistance με καλύψεις και για τυχόν έκτακτα περιστατικά Covid-19**, που εξασφαλίζουν τους ασφαλιζόμενους σε περίπτωση κρουσμάτων , τόσο πριν την αναχώρηση (επιστροφή χρημάτων), όσο και κατά την διάρκεια της εκδρομής (κάλυψη εξόδων κηδεμόνα για την μεταφορά και επιστροφή από τον προορισμό της εκδρομής, κάλυψη εξόδων σε περίπτωση επιβολής καραντίνας από τον ΕΟΔΥ τόσο για τον ασφαλιζόμενο όσο και για τον Κηδεμόνα του και τυχόν κοντινή επαφή). Παρακαλούμε όπως διαβάσετε αναλυτικά το έντυπο της Mondial Assistance που σας επισυνάπτουμε με όλες τις παροχές και καλύψεις.



- † **Ασφάλεια Αστικής Επαγγελματικής Ευθύνης** σύμφωνα με τις διατάξεις της Κοινοτικής οδηγίας 90/314/Ε.Ο.Κ << για τα οργανωμένα ταξίδια και τις οργανωμένες διακοπές και περιηγήσεις >> (Ε.Ε. L 158/59/13-6-1990) με την **ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΠΙΣΤΗ ΑΕΓΑ. (Αρ.Συμβ. 66054)**
- † Ο οικονομικός διακανονισμός θα οριστεί από το σχολείο σε συνεννόηση με την εταιρεία μας.
- † **Φ.Π.Α.**
- † **Αποδοχή των όρων της προκήρυξης.**

Τιμή συμμετοχής ανά μαθητή:

MEDITERRANEAN VILLAGE HOTEL & SPA 5*****

220,00 € με ημιδιατροφή

Δεν περιλαμβάνονται:

Το πράσινο τέλος (καταβάλλεται απευθείας από τους εκδρομείς με την άφιξη στο ξενοδοχείο – Για τα 5* ξενοδοχεία η χρέωση είναι 10€ ανά δωμάτιο ανά διανυκτέρευση, είσοδοι σε μουσεία και επισκεπτόμενους χώρους (όπου προβλέπεται), προσωπικά έξοδα, ποτά στα γεύματα και ότι δεν αναγράφεται στα περιλαμβανόμενα.

Σημείωση : Η προσφορά ισχύει για συμμετοχή 42-46 μαθητών και 05 συνοδών καθηγητών.

Για οποιαδήποτε πληροφορία ή διευκρίνιση παρακαλούμε όπως επικοινωνήσετε μαζί μας στο τηλεφωνικό κέντρο 210 3232 888 ή στο κινητό 6936 123 002.

Με εκτίμηση,

Γεώργιος Αθανάσιος
Διευθυντής πωλήσεων

